

Execução:

- Tanque coletor em polietileno com volume total de 140 l com volume de comutação de até 70 l
- Bomba de roda Vortex com elevada eficiência
- Vedação através de vedação mecânica e vedante de eixo com reservatório de óleo intermédio
- Saída de pressão DN 100 (DN 80 opcional)
- 2 entradas para tubo HT DN 100
- Ligações adicionais de 1 ½" para bomba manual de membrana
- Ventilação DN 70 (Ø 75 mm)
- Modo de operação S3 – 25%
- Temperatura do material transportado 55 °C
- Grau de proteção: IP 68


Aplicações:

- Eliminação de águas residuais domésticas de habitações unifamiliares ou de prédios de habitação, instalações comerciais de pequenas dimensões
- Para instalação acima do solo em compartimentos protegidos contra o frio abaixo do nível de refluxo

Escopo de fornecimento:

- Instalação completamente montada com cabo de ligação de 3,5 m para o motor e mangueira pneumática de 3,5 m para o sistema de controlo
- Incl. válvula de retenção DN 100 (opcionalmente DN 80)
- Flange de passagem DN 100 para tubo de pressão (opcionalmente DN 80)
- Ligação flexível com braçadeiras para tubo de pressão e de ventilação
- Incluindo ZPS1: controlo de nível confortável, pneumático com microcontrolador, LCD de texto para nível de enchimento, manutenção, horas de funcionamento e mensagens de erro, assim como sistema de alarme dependente da rede na caixa de distribuição para montagem em espaços interiores

Benefícios do produto:

- Volumes do recipiente e de comutação elevados
- Operação sem entupimento através de uma passagem livre de 50 mm
- Pronto a ligar - Passagens, válvula de retenção, incluindo
- Sistema de comando de conforto no volume de fornecimento

Dados técnicos:

art.no.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Granulometria [mm]	Saída de pressão	Peso [kg]
10527	400	1.900	1.500	3,3	1400	40,0	7,0	50	DN 100	65

Característica:

Materiais:

Junta do motor:

Vedante de eixo

Junta da bomba:

Vedação de anel deslizante

Exemplo de instalação:
Dimensões:
