

**Ausführung:**

- Abwasser-Tauchpumpe aus Grauguss
- Motor- und Pumpengehäuse sowie Dichtungsträger aus Grauguss
- offenes Einkanalrad aus Guss mit Faserschneidplatte
- Abdichtung durch doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang DN 100 (in Verbindung mit Pumpenanschlussbogen)
- Motor generell in explosionsgeschützter Ausführung
- seitliche Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz
- maximale Förderguttemperatur 40°C
- Schutzgrad IP 68 – voll überflutbar


**Einsatzgebiete:**

- Förderung fäkalienhaltiger Abwässer mit groben und langfasrigen Bestandteilen
- Einbau in Beton-Pumpstationen im privaten und öffentlichen Bereich
- auch in Trockenaufstellung vertikal oder horizontal einsetzbar (Aussetzbetrieb S3 beachten)

**Lieferumfang:**

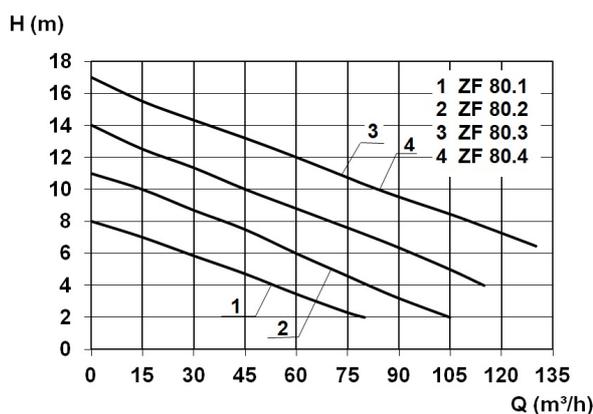
- Pumpe mit 10 m Anschlusskabel
- ohne Aufstellteile und Abgangsbogen
- Kupplungsfußsystem optional siehe Zubehör

**Produktvorteile:**

- verstopfungsfreier Betrieb durch Faserschneidplatte und 80 mm freien Durchgang
- sehr große Förderleistung
- explosionsgeschützte Ausführung
- doppelte Gleitringdichtung schützt Motor vor eindringendem Wasser
- Gleitrohrsystem mit Kupplungsfuß für vorhandene Schächte lieferbar

**Technische Daten:**

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	KG [mm]	DA	Gewicht [kg]
11232	400	4400	3300	9,5	1450	115,0	14,0	80	DN 100	88

**Kennlinie:**

**Werkstoffe:**

Werkstoff Laufrad:	Grauguss GG25
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung SIC/SIC/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Pumpengehäuse:	Grauguss GG25
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4021

**Abmessungen:**

