

Ausführung:

- ölgefüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leiträdern aus verschleißfesten Kunststoffen

Einsatzgebiete:

- Wasserförderung aus tiefen Brunnen sowie Regenwasserzisternen
- Hauswasserversorgung, Gartenbewässerung

Lieferumfang:

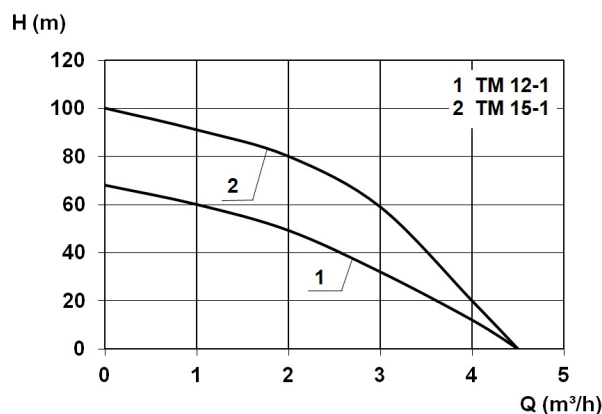
- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz
- Achtung! Rückschlagventil nicht im Lieferumfang enthalten


Produktvorteile:

- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht - kein zusätzliches Kühlrohr nötig
- schlanke Bauform (100 mm Außendurchmesser)
- auch als Komplettsset erhältlich
- verschleißfeste, glasfaserverstärkte PP-Lauf- und Leiträder für hohe Langlebigkeit
- werksseitige Verlängerung des Anschlusskabels möglich
- Schaltgerät mit integriertem Überlastschutz und Kondensator für sichere Bedienung

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	D [mm]	L [mm]	Gewicht [kg]
13913	230	1200	800	5,2	2800	4,5	68,0	1" IG	100	625	12

Kennlinie:

Werkstoffe:

Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301

Abmessungen:

