

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 75 l Nutzvolumen
- Einzelanlage mit eingebauter Schmutzwasser-Tauchpumpe vom Typ ZPK mit Schwimmerschalter
- Doppelanlage mit 2 Pumpen vom Typ ZPK und separatem Schaltkasten mit pneumatischer Niveausteuerung ZPS2
- Motorgehäuse und Welle aus Edelstahl, Saugkorb, Laufrad und Pumpengehäuse aus Kunststoff
- Verrohrung aus Kunststoff mit außenliegenden Rückschlagklappen und Druckabgang in 1 1/4" Innengewinde
- Betriebstemperatur 40°C (kurzzeitig bis 90°C)
- Schutzgrad IP 68



Einsatzgebiete:

- als Hebeanlage hinter Fettabscheidern (laut DIN 4040-100 nur in Ausführung mit 30 mm Korngröße)
- Förderung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien aus Waschmaschine, Dusche, Waschtisch etc.
- Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstaubene

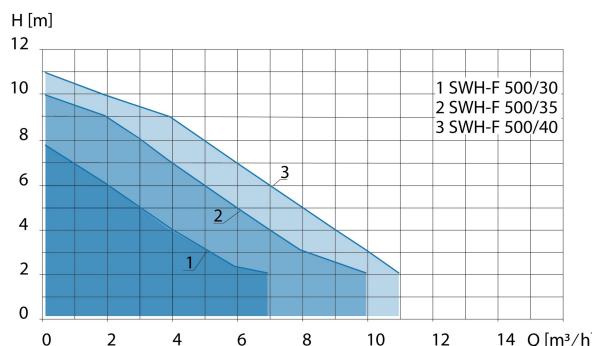
Lieferumfang:

- wasserdichte Kabeldurchführung mit 3 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker steckerfertig montiert
- Druckabgang inkl. Rückschlagklappe(n)
- Einzelanlage inkl. Schwimmerschalter, Doppelanlage inkl. pneumatische Niveausteuerung ZPS2

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	KG [mm]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
17457	230	2 x 850	2 x 430	2 x 3,7	2800	11,0	11,0	10	1 1/4" AG	550	550	625	31

Kennlinie:



Produktvorteile:

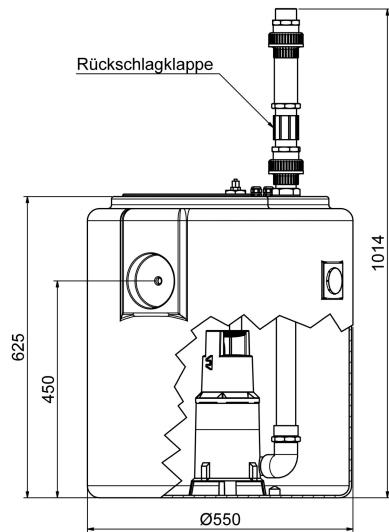
- Fettresistente Behälter- und Pumpentechnik aus Kunststoff (keine Korrosion)
- doppelte Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtring
- wartungsfreundlich durch außenliegende Rückschlagklappe
- kurzzeitig bis 90°C Medientemperatur

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PA6 GV25
Dichtung Motor:	Wellendichtring NBR
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Edelstahl 1.4404
Werkstoff Pumpengehäuse:	PP GF20
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4104
Werkstoff Behälter:	PE

Abmessungen:

Einzelanlage



Doppelanlage

