

**Ausführung:**

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 150 l Gesamtinhalt
- Hebeanlage mit 2 aufgebauten Schneidradpumpen mit robustem, einstellbarem Schneidwerk aus korrosionsfester Sonderlegierung
- Abdichtung durch 2 Gleitringdichtungen mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgangsflansch DN 50 mit angeflanschtem Pumpenanschlussbogen und Kugelrückschlagventil 1 1/4" Innengewinde
- Zulauf für HT-Rohr 3 x DN 100 (seitlich) und 1 x DN 100/150 (oben)
- zusätzliche Anschlüsse 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung DN 70 (Ø 75 mm)
- Betriebsart S3 – 25%
- Förderguttemperatur max. 55°C
- Schutzart IP 68

**Einsatzgebiete:**

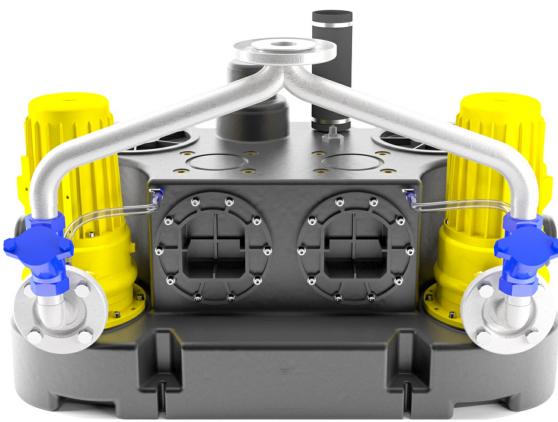
- Entsorgung von Abwasser aus Ein- und Mehrfamilienhäusern bei größeren Förderhöhen oder langen Druckleitungen
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauebene

**Lieferumfang:**

- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 5,0 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- 2 Pumpenanschlussbögen DN 50, 90°
- 2 Kugelrückschlagventile 1 1/4" Innengewinde
- Hosenrohr DN 50/ 50/ 50 aus Edelstahl mit Druckabgangsflansch DN 50
- flexible Verbindung mit Spannschellen für Entlüftungsleitung
- inkl. ZPS2: komfortable, pneumatische Niveausteuerung mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage
- Entlüftungsleitung

**Technische Daten:**

| Art.-Nr. | U<br>[V] | P <sub>1</sub><br>[W] | P <sub>2</sub><br>[W] | I <sub>n</sub><br>[A] | n<br>[min <sup>-1</sup> ] | Q <sub>max</sub><br>[m <sup>3</sup> /h] | H <sub>max</sub><br>[m] | DA    | Gewicht<br>[kg] |
|----------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|---|-------------------------|-------|-----------------|
| 17751    | 400      | 2 x 2100              | 2 x 1700              | 2 x 3,7               | 2800                      | 17,0                                    | 25,0                    | DN 50 | 137             |

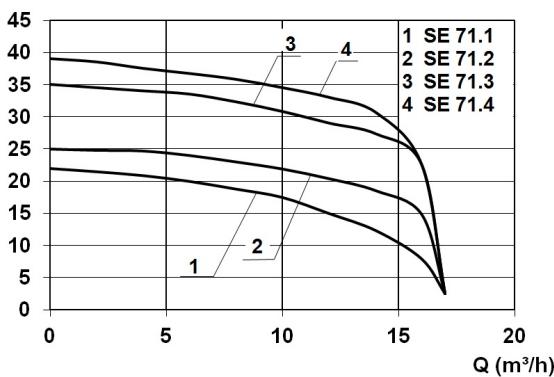


**Produktvorteile:**

- kompakte Abmaße
- anschlußfertig - Übergänge, Rückschlagklappe inklusive
- Komfortsteuerung im Lieferumfang enthalten
- für lange Druckleitungen (DN 50)
- für Druckentwässerung geeignet
- große Förderhöhen

**Kennlinie:**

H (m)

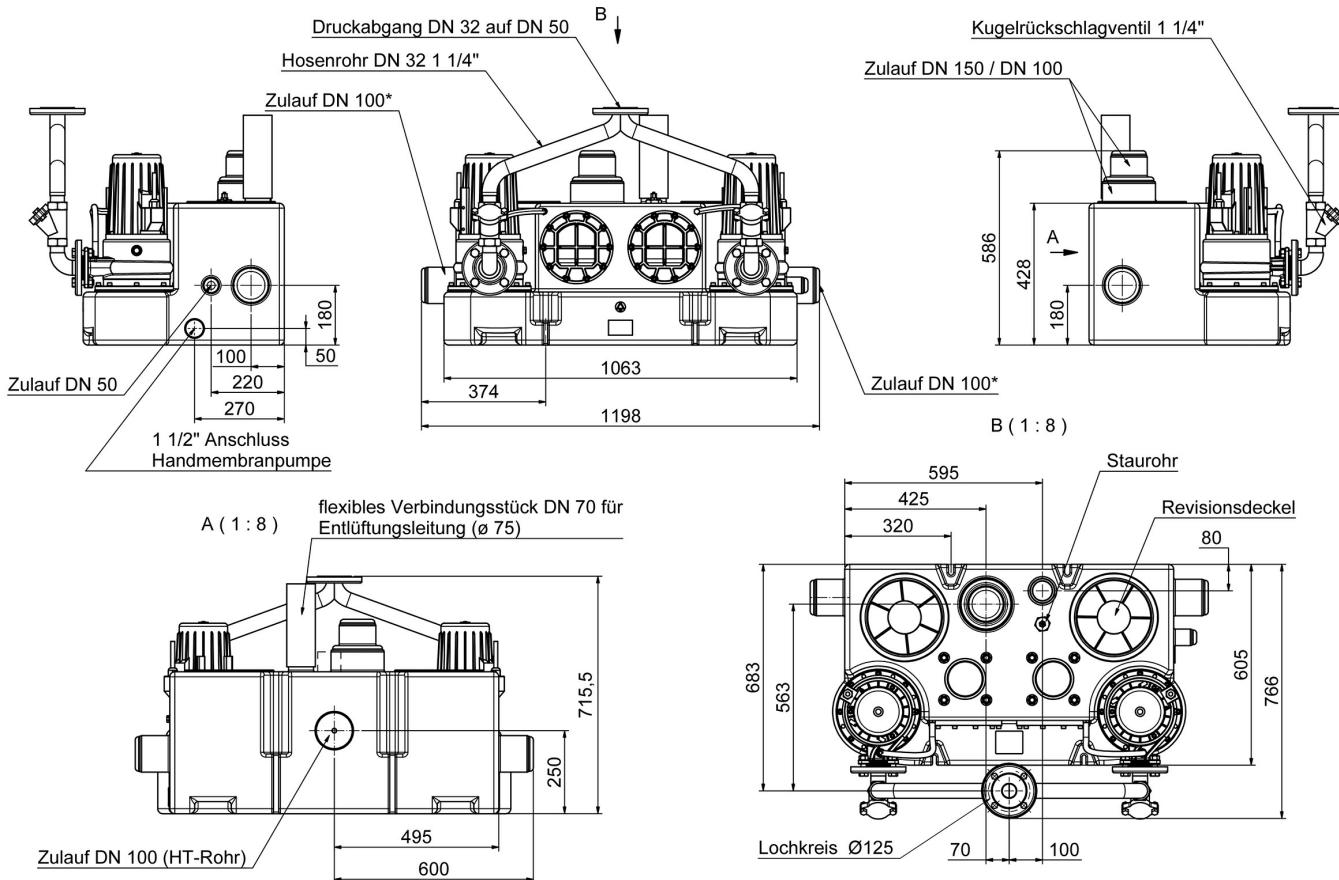

**Werkstoffe:**

Dichtung Motor:

Gleitringdichtung

Dichtung Pumpe:

Gleitringdichtung

**Abmessungen:**


\* dieser Zulauf muss unmittelbar nach der Hebeanlage auf eine Höhe von 250 mm über Aufstellniveau geführt werden