

Descripción:

- Bomba sumergible para aguas residuales fabricada de fundición gris para utilizar de manera portátil y fija (sistema con pie de acoplamiento)
- Carcasa del motor y de la bomba, portajuntas e impulsor de doble canal fabricados de fundición gris
- Sellado mediante anillo de estanqueidad doble independiente del sentido de giro con cámara intermedia de aceite
- Salida horizontal de presión DN 50
- Pasacables lateral con descarga de tracción y protección contra dobleces
- Grado de protección IP 68: totalmente sumergible

Áreas de Aplicación:

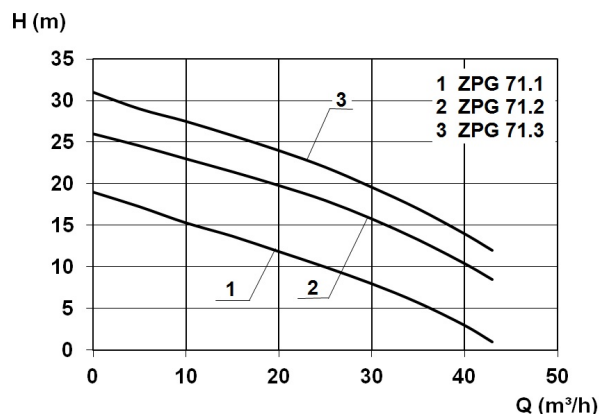
- Bombeo de aguas contaminadas no fecales que contengan materia sólida
- Bombeo de aguas pluviales y aguas superficiales
- Bomba portátil para drenajes de emergencia y drenaje de arqueta

Volumen de suministro:

- Ejecución D (corriente trifásica 400 V) con cable de conexión de 10 m
- Ejecución W (corriente alterna 230 V) con cable de conexión de 10 m, conmutador con protección del motor, condensador y conector Schuko
- Las bombas no se suministran con soportes ni codos de salida
- Sistema opcional con pie de acoplamiento. Consulte accesorios

Datos técnicos:

Art.-no.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	Granulometría [mm]	Eliminación de la presión	Peso [kg]
17838	3~400	3.900	3.200	6,5	2800	43,0	31,0	40	DN 50	46

Característico:

Ventajas del producto:

- operación sin atascos con un paso libre de 40 mm
- potencia de bombeo elevada
- doble retén mecánico
- innovador pie de la bomba para un uso flexible

Materiales:

Material rueda:	Fundición gris GG25
Junta motor:	SIC/SIC/NBR
Junta bomba:	SIC/SIC/NBR
Material carcasa del motor:	Fundición gris GG25
Material caja de la bomba:	Fundición gris GG25
Material eje del motor:	Acero inoxidable 1.4021

Dimensiones:

Instalación fija

Instalación móvil

Válvula de retención de bola RI 2"

