

Ausführung:

- Selbstansaugende, wartungsfreie, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe
- Kit 05 Optimatic: Saugstutzen 1", Druckstutzen 1"
- Kit 05 Ptomatic: Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein. Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab. Zusätzlicher Trockenlaufschutz und Auto-Reset-Funktion.
- Saug- und Druckgehäuse aus Alpha-Messing
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- O-Ringe aus NBR
- Gehäuse Kit-05 PRO, PPO recycelbar



Einsatzgebiete:

- Komplettes Wasserversorgungspaket für:
- Regenwassernutzungsanlagen
- Beregnung
- Druckerhöhung
- klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

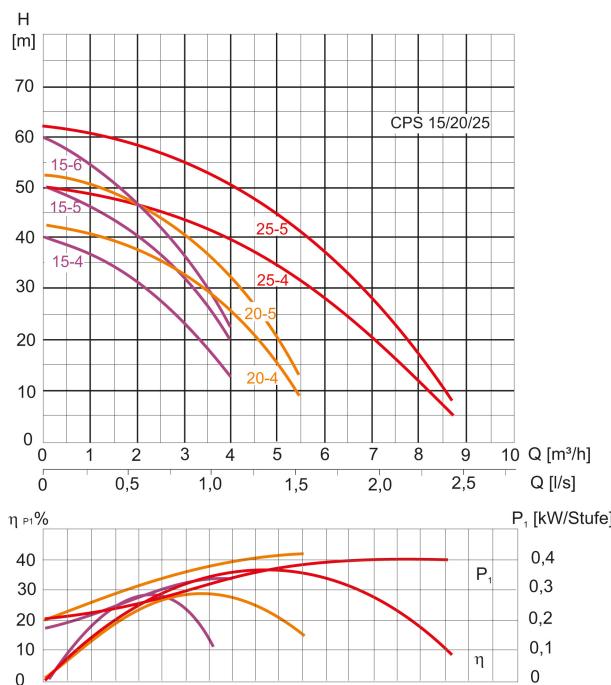
Produktvorteile:

- Zusatzfunktionen Kit 05
- einstellbarer Einschaltdruck von 1,5 - 2,5 bar
- LED-Anzeige des Betriebszustandes
- geringste Druckverluste durch strömungsoptimierte Bauteile
- selbsaugend bis 8 m

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
18748	230	1650	1300	7,4	2850	9	50,0	1" AG	431	154	418	17,8

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	Edelstahl 1.4301
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung Kohle/Keramik/Viton
Werkstoff Motorgehäuse:	Leichtmetall L-2521
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4401

Abmessungen:
