

Descripción:

- Bomba sumergible para aguas sucias compacta y resistente a la corrosión
- Incl. tubería de descarga flotante y válvula de retención
- Interruptor flotador vertical y fijo
- Con condensador incorporado
- 10 m cable de conexión



Áreas de Aplicación:

- Bomba de alimentación para módulos de agua de lluvia con conductos largos de succión y mayores alturas de succión
- Transporte de agua usada

Volumen de suministro:

- 10 m cable de conexión

Ventajas del producto:

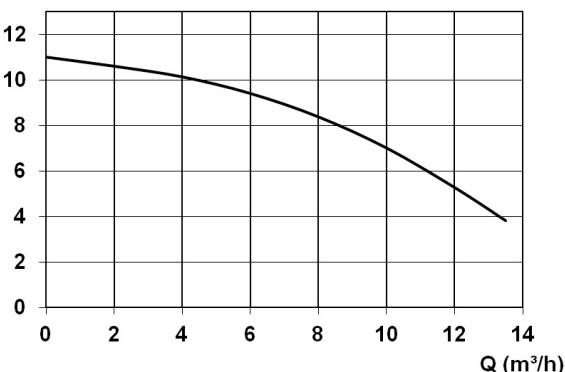
- listo para usos múltiples
- operación en modo automático con puntos definidos de conmutación gracias a un interruptor de flotador vertical de montaje fijo
- extracción del agua con mayor nivel de limpieza mediante un dispositivo flotante de recogida incluido en la entrega
- sistema LAB-LIP-SEAL: se protege el motor con tres retenes labiales
- estable placa de base

Datos técnicos:

Art.-no.	Peso [kg]
19103	3,5

Característico:

H (m)



Ejemplo de instalación:

