

**Descripción:**

- Sistema compacto preensamblado y listo para conectar para la recogida automática de aguas pluviales de cisternas
- Realimentación automática de la red de abastecimiento de agua en caso de escasez de agua y señal acústica de alarma en caso de desbordamiento
- Recipiente colector de PE con bomba centrífuga silenciosa de varios niveles integrada, de la serie CPS
- Altura de succión de hasta 8,5 m
- Motor de calidad con protección térmica contra sobrecargas
- Comutación automática de aguas pluviales - agua potable y viceversa

**Áreas de Aplicación:**

- Riego de jardines
- Suministro de agua doméstica

**Volumen de suministro:**

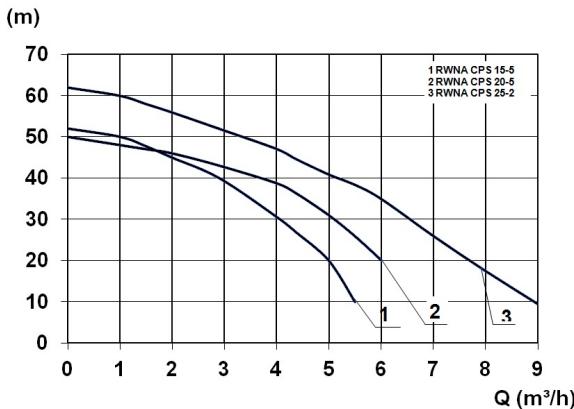
- Preensamblado y listo para conectar incl. interruptor de flotador con cable de conexión de 20 m (para la cisterna), 2 tubos de conexión flexibles, 1 codo KG DN 100 – 87° con grifería de rebose Ø 110

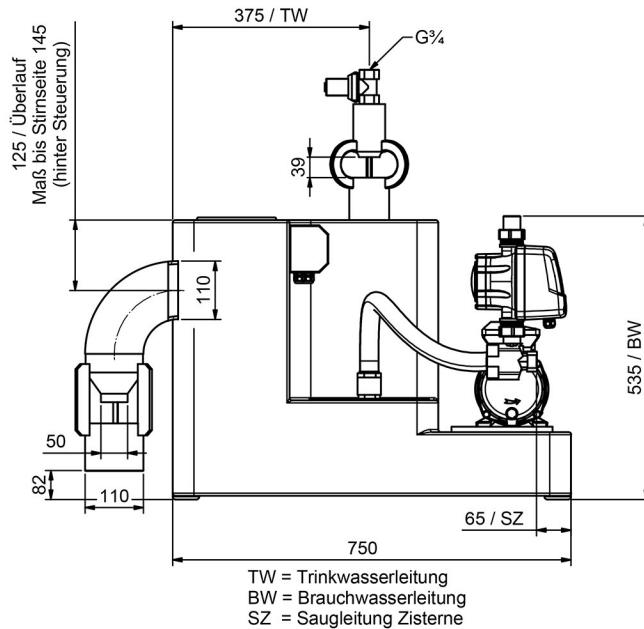
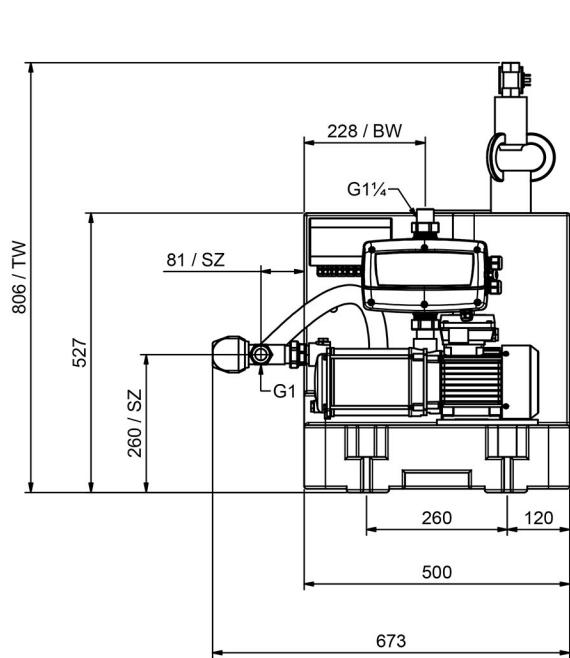

**Ventajas del producto:**

- Unidad de aprovechamiento de aguas pluviales lista para conectar y automática
- Regulación electrónica de la velocidad Speedcontrol Comfort en combinación con la bomba CPS para una operación potente y con ruido optimizado
- Mensaje de alarma acústica con opción de transferencia de alarma
- Montaje rápido (conectar y bombear : conectar > enchufar > listo para funcionar)
- Realimentación automática de agua de la red de agua potable en caso de carencia de aguas pluviales

**Datos técnicos:**

Art.-no.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Qmax [m <sup>3</sup> /h]	Hmax [m]	Eliminación de la presión	Peso [kg]
20067	3~400	2.000	1.500	3,8	2850	9,0	62,0	G 11/4	37,9

**Característico:**


**Dimensiones:**


TW = Trinkwasserleitung  
BW = Brauchwasserleitung  
SZ = Saugleitung Zisterne