

Descripción:

- Sistema compacto preensamblado y listo para conectar para la recogida automática de aguas pluviales de cisternas
- Realimentación automática de la red de abastecimiento de agua en caso de escasez de agua y señal acústica de alarma en caso de desbordamiento
- Recipiente colector de PE con bomba centrífuga silenciosa de varios niveles integrada, de la serie CPS
- Altura de succión de hasta 8,5 m
- Motor de calidad con protección térmica contra sobrecargas
- Conmutación automática de aguas pluviales - agua potable y viceversa

Áreas de Aplicación:

- Riego de jardines
- Suministro de agua doméstica

Volumen de suministro:

- Preensamblado y listo para conectar incl. interruptor de flotador con cable de conexión de 20 m (para la cisterna), 2 tubos de conexión flexibles, 1 codo KG DN 100 – 87° con grifería de rebose Ø 110



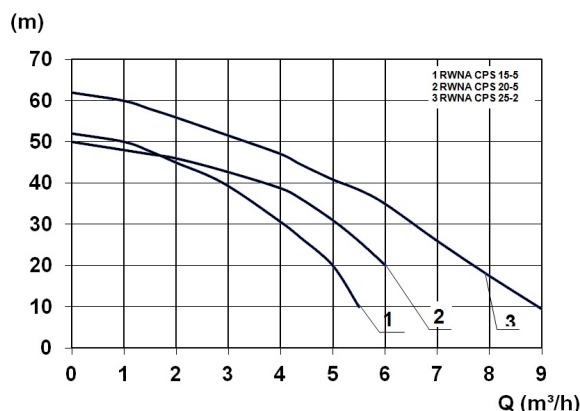
Ventajas del producto:

- Unidad de aprovechamiento de aguas pluviales lista para conectar y automática
- Regulación electrónica de la velocidad Speedcontrol Comfort en combinación con la bomba CPS para una operación potente y con ruido optimizado
- Mensaje de alarma acústica con opción de transferencia de alarma
- Montaje rápido (conectar y bombear : conectar > enchufar > listo para funcionar)
- Realimentación automática de agua de la red de agua potable en caso de carencia de aguas pluviales

Datos técnicos:

Art.-no.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min-1]	Q _{max} [m³/h]	H _{max} [m]	Eliminación de la presión	Peso [kg]
20067	3~400	2.000	1.500	3,8	2850	9,0	62,0	G 11/4	37,9

Característico:



Dimensiones:

